

SAVE

Technologie d'optimisation et d'amélioration des performances
pour les systèmes de filtration industriels nouveaux ou existants



SAVE

- ✓ Réduit considérablement la consommation d'énergie en synchronisant la performance du ventilateur avec les besoins en temps réel, assure un fonctionnement plus silencieux et réduit le nettoyage des filtres.
- ✓ Facilite la conformité réglementaire avec les normes NFPA et ATEX, réduit les risques pour les employés liés à l'exposition à l'air et aux poussières combustibles.
- ✓ Permet de capturer les données d'utilisation des machines qui peuvent aider à gérer les opérations et qui peuvent être connectées de manière transparente à Nederman Insight Analytics pour une analyse plus approfondie.
- ✓ Permet au système de dépoussiérage d'être plus petit et moins coûteux, car il n'a plus besoin d'être dimensionné pour une utilisation à 100 %.
- ✓ Réduit la charge des systèmes de chauffage et de refroidissement en extrayant moins d'air, ce qui permet de réaliser des économies de chauffage, de ventilation et de climatisation et de réduire l'usure de ces systèmes.

Nederman SAVE optimise les systèmes de filtration industriel en utilisant les informations opérationnelles des machines et des processus pour réduire la consommation d'énergie, les risques d'incendie et d'explosion, et le temps de maintenance. En outre, il fournit des solutions pour la conformité, la santé et la sécurité, et le suivi des données de processus pour soutenir les efforts de transformation des industries à travers l'automatisation, la digitalisation et les investissements dans l'industrie 4.0.






Les capteurs SAVE installés sur les machines ou les processus détectent les besoins d'extraction et envoient les informations localement aux modules SAVE. Les modules SAVE transmettent les données collectées sans fil au contrôleur central SAVE, qui analyse de manière exhaustive les besoins du système et envoie des instructions aux variateurs de fréquence ainsi qu'aux registres pour l'optimisation du débit d'air et de la pression.

Le concept évolutif et polyvalent de la technologie permet d'optimiser les systèmes de filtration dans toute une série de processus, tels que la fabrication du bois, le soudage et les applications de poussières sèches. Les fabricants de toute taille peuvent bénéficier de deux options disponibles : SAVE Standard pour les systèmes de base et SAVE Premium pour les systèmes complexes ou pour les clients qui souhaitent maximiser les économies d'énergie et la sécurité.

SAVE

Certifications	CE
Classe de protection	IP 65 (NEMA 12)
Installation	Intérieur
Convient pour les poussières combustibles	True

Modèles

	Item number	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Nombre de phases	Poids (kg)	Puissance (kW)	[ItemNominalCurrent]
	73009058	85-264 VAC	47-63	3	10	0,1	1,6
	73009059						
	73009060						
	73009078						
	73009080						